

Polimero MS transparente La Obra Sellador mono-componente La Obra

Descripción

Adhesivo- Sellador monocomponente elástico, a base de polímero MS, de aspecto completamente transparente, de curado a temperatura ambiente en contacto con la humedad del aire.

Propiedades

- Monocomponente, fácil aplicación de +5°C a +50°C.
- Adhiere sin imprimación a los materiales más comunes en bricolaje
- Neutro. No corroe los metales ni ataca los sustratos alcalinos (hormigón, ladrillo, etc.).
- Permanece flexible desde -40°C a +90°C.
- Pintable. No contamina para pintados posteriores.
- Buena adherencia sobre superficies húmedas.
- Buena resistencia a la intemperie, aunque una evolución del color con el tiempo es posible.
- No adecuado en zonas de bordes de vidrio donde pueda producirse una reflexión U.V.



Aplicaciones

Pegado, cemento, aluminio, acero, zinc, poliestireno, policarbonato, vidrio, cerámica, y otros y sellado de la mayor parte de materiales en aplicaciones de bricolaje: hormigón, ladrillo materiales.

Certificaciones

Marcado CE: EN 15651-1 F EXT- INT-CC / EN15651-3 S.

Características técnicas

POLIMERO MS no curado:		POLIMERO MS, curado: (4 semanas a 23°C y 55% H.R.)	
Aspecto:	Pasta cremosa homogénea.	Aspecto:	Similar al caucho
Descuelgue (ISO 7390):	< 3 mm.	Dureza Shore A (ISO 868):	25
Formación piel (BS 5889 Ap.A):	35 minutos	Módulo elástico 100% (ISO 37):	0,90 MPa.
Velocidad de curado A 23°C y 55% H.R.:	2-3 mm/día	Resistencia a tracción (ISO 37):	1,60 Mpa.
Perdida de volumen (ISO 10563):	< 5 %	Elongación a rotura (ISO 37):	250 %
Punto de destello (DIN 51794):	430 °C	Movimiento de la junta en servicio:	20 %
Temperatura de Aplicación:	+5 a +50 °C	Resistencia a temperatura en servicio:	-40 a + 90 °C
		Resistencia a U.V. e intemperie:	Muy buena

Resistencias Químicas

Agua, agua jabonosa, agua salina: Muy buena
 Ácidos y álcalis inorgánicos diluidos: Muy buena

Indicaciones de Uso

Dimensionado de juntas:

El ancho de las mismas será, al menos, 5 veces mayor que el máximo movimiento esperado.

La profundidad de sellado se elegirá, en función del ancho de la junta, de acuerdo con la siguiente Tabla (valores en mm):

ANCHO	5/6	7/9	10/12	12/15
PROFUNDIDAD	5	6	7	8

Para anchos de juntas superiores a 16 mm, la profundidad debe ser igual a la mitad de la anchura.

Formación de Juntas:

Es necesario el empleo de un material de relleno para evitar la adhesión de POLIMERO MS TRANSP. sobre el fondo de la junta que ejercería, sobre el sellador, tensiones innecesarias. Al mismo tiempo se consigue una regulación en la profundidad de sellado así como mayores rendimientos. El material a emplear debe ser inerte, mecánicamente estable, homogéneo, inoxidable y no adherirse ni al sellador ni a los materiales contiguos.

Se recomienda, como producto especialmente adecuado la Espuma de Polietileno de célula cerrada, extruida en cordones de sección regular como nuestro: POLITEN-CEL.

Tratamiento de las juntas:

Las superficies deberán estar secas y limpias. En caso necesario, se recomienda efectuar una limpieza con disolvente no graso, p.e. acetona

Cualquier sustrato no conocido por el usuario bajo el punto de vista de adherencia, debe ser ensayado previamente o bien consultar a nuestro Departamento Técnico.

Técnica de trabajo:

Cortar el extremo del obturador del cartucho, roscar la cánula y cortar ésta a bisel a la sección deseada e introducir el conjunto en la pistola aplicadora y rellenar la junta con POLIMERO MS TRANSP.

Para un mejor acabado, proteger los bordes de la junta con cinta adhesiva y alisar con una espátula, retirando las cintas antes de que el sellador forme piel.

Para el pegado de materiales, aplicar POLIMERO MS TRANSP sobre una de las superficies a unir en cordones finos, discontinuos y verticales que permitan la posterior circulación del aire, y presionar el panel u objeto sobre el sustrato evitando en lo posible las rectificaciones. En muchos casos será conveniente sujetar el panel u objeto con calzos u otro sistema durante un mínimo de 24-48 horas.

Rendimiento:

La fórmula siguiente es una guía aproximada para calcular el rendimiento previsto para un cartucho estándar de POLIMERO MS TRANSP.:

$$L = \frac{280}{A \times P}$$

Donde:

L= Longitud de sellado en metros obtenidos por cartucho.

A= Ancho de la junta en mm.

P= Profundidad de la junta en mm.

Tratamiento posterior:

POLIMERO MS TRANSP, no necesita ser protegido de la intemperie.

OBSERVACIONES: POLIMERO MS TRANSP es pintable, pero considerando la gran diversidad de barnices y pinturas, se recomienda hacer una prueba previa. En cuanto a las pinturas a base de resinas alquídicas, puede haber un retraso en el secado.

Almacenamiento

Guárdese en lugar fresco y seco.

Duración: 18 meses.

Presentación

En cartuchos de plástico de 280 ml.

Colores

Transparente.

Limpieza

El producto fresco, se elimina con un disolvente orgánico. Una vez curado solo se elimina mecánicamente.

Seguridad e Higiene

Durante su curado POLIMERO MS TRANSP. emite metanol. Estos vapores no deben inhalarse durante largo tiempo o en altas concentraciones. Por tanto, la zona de trabajo deberá estar bien ventilada.

Debe evitarse, a causa de posibles irritaciones, todo contacto del producto fresco con los ojos o mucosas. Si esto ocurriese deberán lavarse con agua abundante y, en caso necesario, acudir al médico. El caucho obtenido al curar puede manejarse sin ningún riesgo.

Usar guantes y, en caso de manchas, lavarse con un detergente industrial cuando el producto está aún fresco.

NO DEBEN LAVARSE LAS MANOS CON DISOLVENTES.

Para más información solicite hoja de seguridad del producto.