

Polimero MS blanco La Obra Sellador mono-componente La Obra

Descripción

Sellador mono-componente elastomérico, a base de polímero MS, de curado a temperatura ambiente en contacto con la humedad del aire.

Propiedades

- Mono-componente, fácil aplicación de +5°C a +50°C.
- Adhiere sin imprimación a los materiales más comunes en construcción e industria (vidrio, cerámica, madera y derivados, metales, PVC, metacrilatos, poliéster, etc.)
- Neutro. No corroe los metales ni ataca los sustratos alcalinos (hormigón, ladrillo, mármol, etc.).
- No mancha los flancos de la junta.
- Permanece flexible desde -40°C a +90°C.
- Excelente resistencia a la radiación U.V. e intemperie.
- Pintable*. No contamina para pintados posteriores.
- Buena adherencia sobre superficies húmedas.
- Anti-moho. No ennegrece.



Aplicaciones

- Juntas en el suelo.
- Sellado de carpintería a obra y carpintería entre sí.
- Sellado de cubiertas metálicas.
- Sellado de carrocerías en automoción.
- Sellado de juntas en inmersión en canales de riego. (Previa imprimación del hormigón con Primer C-27).
- Juntas que sea necesario pintar posteriormente.

Certificaciones

Marcado CE: EN 15651-1 F EXT-INT-CC / EN 15651-3 S / EN 15651-4 PW- EXT- INT- CC.

Características técnicas

POLIMERO MS no curado:		POLIMERO MS, curado: (4 semanas a 23°C y 55% H.R.)	
Aspecto:	Pasta cremosa homogénea.	Aspecto:	Similar al caucho
Descuelgue (ISO 7390):	0 mm.	Dureza Shore A (ISO 868):	40 ± 3
Tack free (ASTM C-679-71):	10-15 minutos	Módulo elástico 100% (ISO 37):	0,8 - 1,1 MPa.
Formación piel (BS 5889 Ap.A):	20-40 minutos	Resistencia a tracción (ISO 37):	1,8 - 2,4 Mpa.
Velocidad de curado A 23°C y 55% H.R.:	2-3 mm/día	Elongación a rotura (ISO 37):	450 %
Perdida de volumen (ISO 10563):	% Inapreciable	Movimiento de la junta en servicio:	25 %
Punto de destello (DIN 51794):	430 °C	Resistencia a temperatura en servicio:	-40 a + 90 °C
Temperatura de Aplicación:	+5 a +50 °C	Resistencia a U.V. e intemperie:	Muy buena

Resistencias Químicas

Agua, agua jabonosa, agua salina: Muy buena
 Ácidos y álcalis inorgánicos diluidos: Muy buena

Indicaciones de Uso

Dimensionado de juntas:

El ancho de las mismas será, al menos, 5 veces mayor que el máximo movimiento esperado.

La profundidad de sellado se elegirá, en función del ancho de la junta, de acuerdo con la siguiente Tabla (valores en mm):

ANCHO	5/6	7/9	10/12	12/15
PROFUNDIDAD	5	6	7	8

Para anchos de juntas superiores a 16 mm, la profundidad debe ser igual a la mitad de la anchura.

Formación de Juntas:

Es necesario el empleo de un material de relleno para evitar la adhesión de POLIMERO MS sobre el fondo de la junta que ejercería, sobre el sellador, tensiones innecesarias. Al mismo tiempo se consigue una regulación en la profundidad de sellado así como mayores rendimientos. El material a emplear debe ser inerte, mecánicamente estable, homogéneo, inoxidable y no adherirse ni al sellador ni a los materiales contiguos.

Se recomienda, como producto especialmente adecuado la Espuma de Polietileno de célula cerrada, extruida en cordones de sección regular como nuestro: POLITEN-CEL.

Tratamiento de las juntas:

Las superficies deberán estar secas y limpias. En caso necesario, se recomienda efectuar una limpieza con disolvente no graso, p.ej. acetona.

Para juntas que han de estar sometidas a grandes esfuerzos, se recomienda la utilización de un primer adecuado:

- PRIMER C-27 Sobre materiales porosos y uso general en construcción.
- PRIMER C-29 Sobre metales y plásticos.

(Ver información técnica)

Cualquier sustrato no conocido por el usuario bajo el punto de vista de adherencia, debe ser ensayado previamente o bien consultar a nuestro Departamento Técnico.

Técnica de trabajo:

Cortar el extremo del obturador del cartucho, roscar la cánula y cortar ésta a bisel a la sección deseada e introducir el conjunto en la pistola aplicadora y rellenar la junta con POLIMERO MS.

Para un mejor acabado, proteger los bordes de la junta con cinta adhesiva y alisar con una espátula, retirando las cintas antes de que el sellador forme piel.

Rendimiento:

La fórmula siguiente es una guía aproximada para calcular el rendimiento previsto para un cartucho standard de POLIMERO MS:

$$L = \frac{280}{A \times P}$$

Donde:

L= Longitud de sellado en metros obtenidos por cartucho.

A= Ancho de la junta en mm.

P= Profundidad de la junta en mm.

Tratamiento posterior:

*Observaciones: POLIMERO MS, no necesita ser protegido de la intemperie. Es pintable, pero considerando la gran diversidad de barnices y pinturas, se recomienda hacer una prueba previa. En cuanto a las pinturas a base de resinas alquídicas, puede haber un retraso en el secado.

Almacenamiento

Guárdese en lugar fresco y seco.
Duración: 18 meses.

Presentación

En cartuchos de plástico de 280 ml.

Colores

Blanco.

Limpieza

El producto fresco, se elimina con un disolvente orgánico. Una vez curado solo se elimina mecánicamente.

Seguridad e Higiene

Durante su curado POLIMERO MS emite metanol. Estos vapores no deben inhalarse durante largo tiempo o en altas concentraciones. Por tanto, la zona de trabajo deberá estar bien ventilada.

Debe evitarse, a causa de posibles irritaciones, todo contacto del producto fresco con los ojos o mucosas. Si esto ocurriese deberán lavarse con agua abundante y, en caso necesario, acudir al médico. El caucho obtenido al curar puede manejarse sin ningún riesgo.

Usar guantes y, en caso de manchas, lavarse con un detergente industrial cuando el producto está aún fresco.

NO DEBEN LAVARSE LAS MANOS CON DISOLVENTES.

Para más información solicite hoja de seguridad del producto.