

Mortero La Obra Mortero silíceo La Obra

Descripción

Mortero para albañilería de uso corriente (G) según norma UNE-EN 998-2 de tipo M-7,5, compuesto por cemento gris o blanco, áridos silíceos y calizos de granulometría hasta 2 mm y aditivos químicos para mejorar las propiedades de trabajabilidad y plasticidad. Disponible en versiones mixtas de cemento blanco y/o gris con cal hidratada.

Productos La obra SILÍCEO GRIS M 7'5 25 kg Dich Lais Productos Con dell'elle and elle an

Aplicaciones

El Mortero M-7,5 de SUCO Morteros es idóneo para la ejecución de fábricas en las que no se requiera resistencia a la filtración:

- Fábrica resistente revestida.
- Fábrica vista.
- Fábrica resistente no armada.

Forma de empleo

Preparación del soporte: El soporte ha de encontrarse limpio, sano y exento de cualquier sustancia que pueda afectar a la adherencia.

Amasado: Amasar el producto con aproximadamente un 11-15% de agua hasta la trabajabilidad adecuada. No aumentar el agua de amasado recomendada, ni reamasar después del inicio de fraguado.

Recomendaciones

No aplicar el mortero con riesgo de heladas o tiempo lluvioso. En tiempo seco y caluroso, se deben observar las adecuadas condiciones de curado evitando la exposición directa a sol y/o al viento. Con ladrillos de alta absorción, humedecerlos previamente antes de su utilización.

Datos técnicos

Aspecto ¹	Polvo gris o blanco
Resistencia a compresión (UNE-EN 1015-11)	≥ 7,5 N/mm²
Agua de amasado (UEN-EN 1015-2)	13±2 %
Consistencia (UNE-EN 1015-3)	175±10mm
Densidad aparente mortero seco (UNE-EN 1015-10)	1650±50 Kg/m³
Conductividad térmica (EN-1745) ² λ (10 dry) (P=90%) (W/m K)	3 0,89
Permeabilidad al vapor de agua (EN-1745) 2	μ 15/35
Tiempo de uso (UNE-EN 1015-9)	≤ 1 hora
Reacción frente al fuego (UNE-EN 13501-1)	Clase A1
Resistencia a la adhesión (UNE-EN 1015-12) ²	≥ 0,15 N/mm ²

⁽¹⁾ Disponible en otros colores bajo petición, (2) Valor tabulado, (3) Según UNE-EN 1745 (p 1800 Kg/m³)

Sistema de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones

Sistema 2+

Organismo Notificador

AENOR Asociación Española de Normalización y Certificación nº 0099 ha realizado la Evaluación del Control de Producción en Fábrica (CPF) bajo el sistema 2+ y ha emitido los certificados 0099/CPR/A69/0411 Y 0099/CPR/A69/0412 con fecha de emisión 16-07-2009